

Maßgeschneiderte Verbindungen

Kabelbäume

Spezialkabelbaum - Sonderanfertigung

Ob für Produktentwicklung, Umwelterprobung oder Test- / Prototypenbau, wir liefern auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Spezialkabelbäume - in kleinen Stückzahlen oder auch als Serie.

Was auch immer Sie elektrisch verbinden wollen, unsere Kabelbäume schaffen eine dauerhafte und sichere Verbindung zwischen Ihrem Produkt und einer Anlage bzw. Applikation - kontaktstark, dauerhaft sowie resistent gegen zahlreiche Umwelteinflüsse.

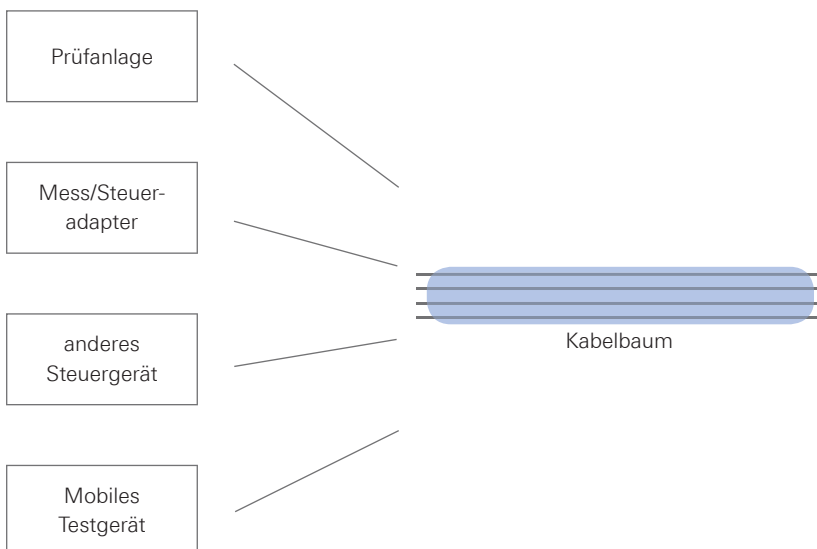
Alle in unserem Haus gefertigten Teile werden geprüft und getestet, eher sie die Produktion verlassen.



Highlights

- Planung und Anfertigung nach Maßskizze und Schaltplan
- Erstellung kombinierter Kabelbäume mit einer Mischung verschiedener Leitergrößen, Isolierungen und Abschirmungen
- Änderung/Überarbeitung bestehender Kabelbäume
- Durchführung aufwendiger, arbeitszeitintensiver Konfektionierungsarbeiten

Applikation



Prüfling/Steuergerät



Technische Daten

Kabelbäume

Länge:	0,3 m bis 10 m
Adernzahl:	1 bis 500 (auf Anfrage mehr)
Material (Mantel/Isolation):	FEP, FLRY, PTFE, Silicon
Material (Leitung):	Kupfer, andere*
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +150 °C (Standard), +250 °C*
Querschnitt der Adern:	0,35 mm ² bis 16 mm ² , andere*
Steckerverbindung DUT-Seite:	original Kundenstecker (Beistellung Harting HAN)
Steckerverbindung Applikation:	ITT Cannon, Kunden original Stecker, offene Kontakte, etc.
Kontaktverbindungen:	Crimpen, Löten
Spannungsfestigkeit:	abhängig vom gewählten Stecker und Isolation, bis 500 V (Standard), 1,5 kV und mehr*
Kommunikationsleitungen:	geschirmt, verdreht
Frequenzleitungen:	geschirmt, verdreht*
Standardfertigung:	geschirmt oder Koaxleitungen (z.B. RG 178), 1 zu 1 Verbindung ungeschirmt
Resistenz gegen Umwelteinflüsse*:	wasserdicht, temperaturbeständig, chemieresistent, mechanische Resistenzen
Flexibilität des Kabelbaums:	flexibel, hochflexibel

* auf Anfrage